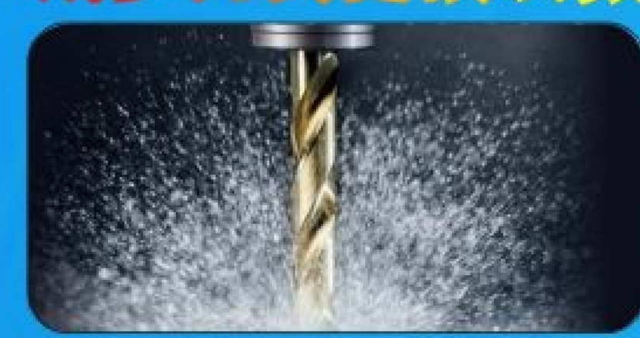
J1攻丝液

工欲善其事 必先利其器
器欲尽其能 必先得其法
出奇制胜 光滑如镜
刀 不 锋 则 庖 难 治

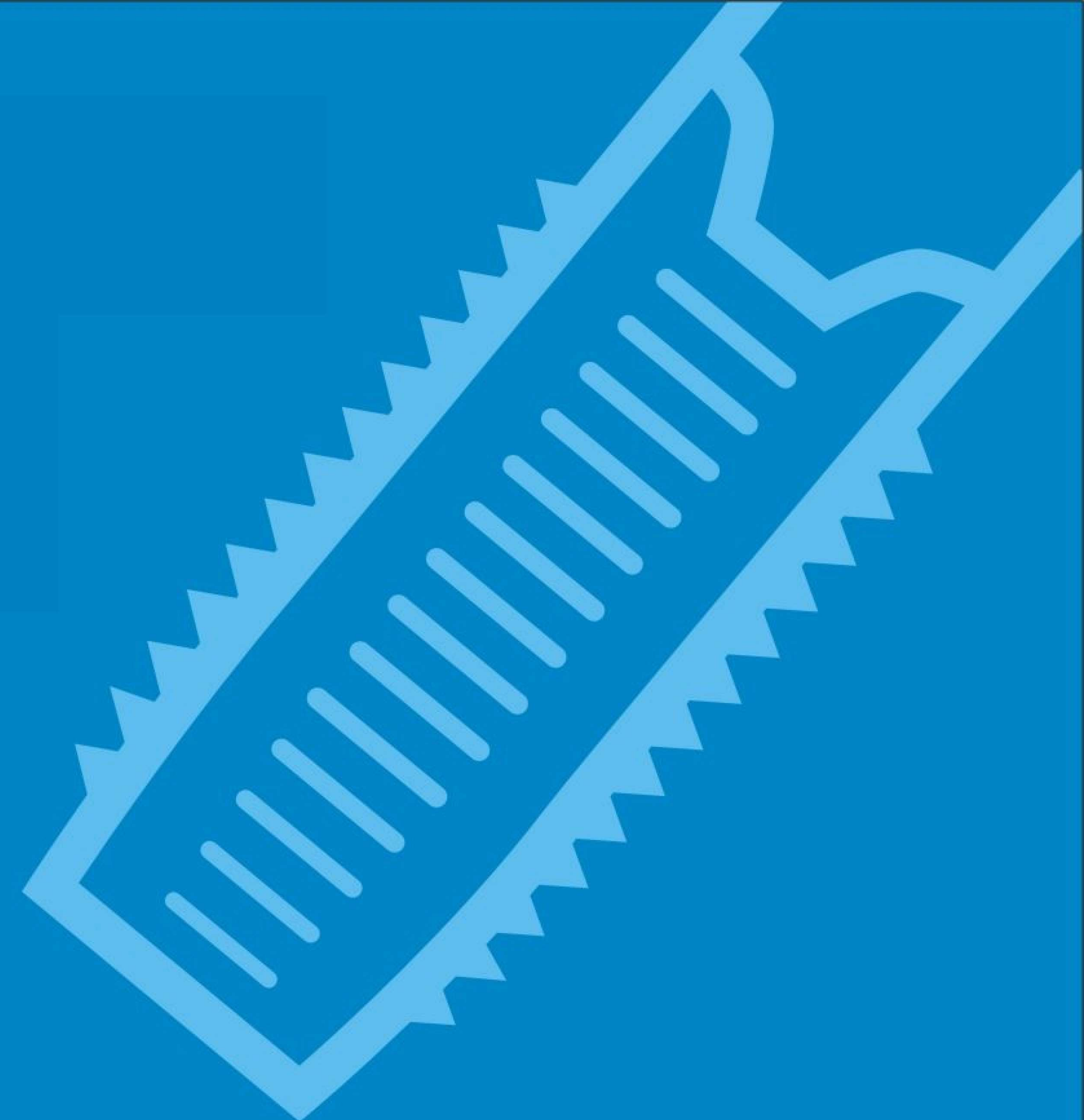
减少废品率
提高工件表面光泽度

提高加工效率
减少刀具更换次数



优异的极压性和抗磨性
延长刀具使用寿命

- 优异的极压性和抗磨性，有效延长刀具使用寿命
- 渗入切削刀具刃面，提高刀具进给量
- 减少刀具更换次数，提高加工效率
- 提高工件表面光泽度，减少废品率
- 性价比高



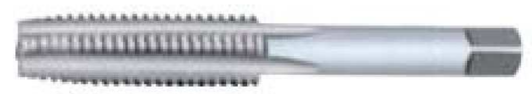
丝锥系列目录

“如此渴望的丝锥” 就在这里！

东莞市拓优五金机械有限公司
地址：东莞市寮步镇禾合田三和街9号
电话：0769-8325679
邮箱：dgtuoyou@163.com
网址：www.dgtuoyou.com

N-SFT螺旋丝锥 

N-POT先端丝锥 

N-HT直槽丝锥 

加工材料：碳素钢、合金钢、非铁金属、铝合金等切屑呈连续卷曲状的材料上的盲孔加工。

HSSE 含钒高速钢 High Vanadium HSS
刃部材料使用含钒高速钢。

序号	类型	EDP	规 格	面价
1	N-POT 先端丝锥	301100	M2*0.4	56.2
2		301101	M2.5*0.45	56.2
3		301102	M3*0.5	53.5
4		301103	M4*0.7	50.8
5		301104	M5*0.8	53.1
6		301105	M6*1	56.0
7		301106	M8*1.25	75.5
8		301107	M10*1.5	102.7
9		301108	M12*1.75	137.8
10		301109	M14*2	219.6
11		301110	M16*2	250.0
12	N-SFT 螺旋丝锥	302100	M2*0.4	57.9
13		302101	M2.5*0.45	57.9
14		302102	M3*0.5	55.1
15		302103	M4*0.7	52.5
16		302104	M5*0.8	54.8
17		302105	M6*1	57.8
18		302106	M8*1.25	78.5
19		302107	M10*1.5	104.4
20		302108	M12*1.75	142.5
21		302109	M14*2	228.6
22		302110	M16*2	250.0
23	N-HT 直槽丝锥	303100	M3*0.5	50.9
24		303101	M4*0.7	48.4
25		303102	M5*0.8	50.6
26		303103	M6*1.0	53.3
27		303104	M8*1.25	71.9
28		303105	M10*1.5	93.2
29		303106	M12*1.75	131.3
30		303107	M14*2.0	208.6
31		303108	M16*2.0	250.0

序号	类型	EDP	规 格	面价
1	N-POT 螺尖美制丝锥	301111	No.2-56UNC	125.3
2		301112	No.3-48UNC	125.3
3		301113	No.4-40UNC	74.1
4		301114	No.5-40UNC	74.1
5		301115	No.6-32UNC	74.1
6		301116	No.8-32UNC	74.1
7		301117	No.10-24UNC	74.1
8		301118	No.12-24UNC	77.7
9		301119	1/4-20UNC	77.7
10		301120	5/16-18UNC	114.4
11		301121	3/8-16UNC	164.7
12		301122	7/16-14UNC	200.5
13		301123	1/2-13UNC	223.7
14		301124	9/16-12UNC	282.8
15		301125	5/8-11UNC	366.9
16		301126	3/4-10UNC	687.3
17		301127	7/8-9UNC	921.8
18		301128	1-8UNC	1172.4
19	N-SFT 螺旋美制丝锥	302111	No.2-56UNC	132.8
20		302112	No.3-48UNC	132.8
21		302113	No.4-40UNC	78.5
22		302114	No.5-40UNC	78.5
23		302115	No.6-32UNC	78.5
24		302116	No.8-32UNC	78.5
25		302117	No.10-24UNC	78.5
26		302118	No.12-24UNC	82.3
27		302119	1/4-20UNC	82.3
28		302120	5/16-18UNC	121.2
29		302121	3/8-16UNC	174.6
30		302122	7/16-14UNC	212.5
31		302123	1/2-13UNC	237.2
32		302124	9/16-12UNC	299.8
33		302125	5/8-11UNC	388.9
34		302126	3/4-10UNC	728.6
35		302127	7/8-9UNC	977.1
36		302128	1-8UNC	1242.7

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
	○		○								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

N-SC-SFT螺旋丝锥 

N-SC-HT直槽丝锥 

本丝锥切削锥部长为1.5牙。当一般的螺旋槽丝锥（切削锥部长为2.5牙）
盲孔攻丝时不能确保有效螺纹长度时可选用此短切削锥型。

短切削刃1.5P
加工材料：碳素钢、合金钢、非铁金属、铝合金等

HSSE 含钒高速钢 High Vanadium HSS
刃部材料使用含钒高速钢。

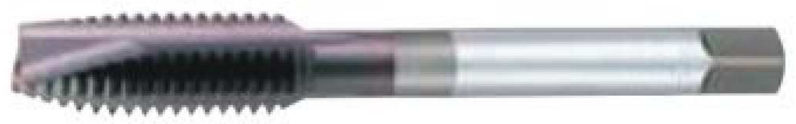
AP 涂层（复合多层涂层）AP(composite multi-layered) coating
抗粘结、耐热性、耐磨性好。

序号	类型	EDP	1.5P规格	面价（无涂层）	面价（AP涂层）
1	N-SC-SFT 螺旋丝锥	302100	M2*0.4	75.2	97.8
2		302101	M2.5*0.45	75.2	97.8
3		302102	M3*0.5	71.6	93.1
4		302103	M4*0.7	68.2	88.7
5		302104	M5*0.8	71.2	92.5
6		302105	M6*1	75.2	97.7
7		302106	M8*1.25	102.1	132.7
8		302107	M10*1.5	135.7	176.4
9		302108	M12*1.75	185.3	240.8
10		302109	M14*2	297.2	386.3
11		302110	M16*2	325.0	422.5
12	N-SC-HT 直槽丝锥	303100	M3*0.5	66.2	86.0
13		303101	M4*0.7	62.9	81.8
14		303102	M5*0.8	65.7	85.5
15		303103	M6*1.0	69.3	90.1
16		303104	M8*1.25	93.5	121.6
17		303105	M10*1.5	121.1	157.5
18		303106	M12*1.75	170.6	221.8
19		303107	M14*2.0	271.2	352.6
20		303108	M16*2.0	325.0	422.5

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
	○		○								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

N-PL-SFT螺旋丝锥

N-PL-POT先端丝锥



公制螺纹
可在铝、软钢、模具钢和不锈钢
上进行高速加工

适用材料：铝合金、不锈钢、碳素钢、
合金钢、铜锌合金等

HSSE 含钒高速钢
High Vanadium HSS
刃部材料使用含钒高速钢。

PL PL涂层
PL coating
耐磨损性、耐溶着性优秀、适合于广泛的加工材料。

序号	类型	EDP	规 格	面 价
1	N-PL-POT 先端丝锥	304100	M2*0.4	79.6
2		304101	M2.5*0.45	79.6
3		304102	M3*0.5	76.7
4		304103	M4*0.7	76.1
5		304104	M5*0.8	78.5
6		304105	M6*1	85.9
7		304106	M8*1.25	111.7
8		304107	M10*1.5	140.4
9		304108	M12*1.75	193.1
10		304109	M14*2	286.5
11		304110	M16*2	332.1
12	N-PL-SFT 螺旋丝锥	305100	M2*0.4	81.3
13		305101	M2.5*0.45	81.3
14		305102	M3*0.5	78.4
15		305103	M4*0.7	77.8
16		305104	M5*0.8	80.2
17		305105	M6*1	87.8
18		305106	M8*1.25	114.9
19		305107	M10*1.5	142.0
20		305108	M12*1.75	198.1
21		305109	M14*2	295.8
22		305110	M16*2	332.1
23	N-PL-HT 直槽丝锥	306100	M3*0.5	71.0
24		306101	M4*0.7	68.4
25		306102	M5*0.8	73.2
26		306103	M6*1.0	79.9
27		306104	M8*1.25	104.2
28		306105	M10*1.5	126.7
29		306106	M12*1.75	180.6
30		306107	M14*2.0	275.7
31		306108	M16*2.0	323.7

	低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸物 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化塑料 Thermo Setting Plastic
	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC (GG)	FCD (GGG)	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
	◎	◎	◎	○				◎					○		○		○	○	○	○			

N-HE-SFT螺旋丝锥

N-HE-POT先端丝锥

N-HE-HT直槽丝锥

适用于高碳钢、工具钢、锻造合金钢以
及HRC20-45°的调质钢

HSSE 含钒高速钢
High Vanadium HSS
刃部材料使用含钒高速钢。

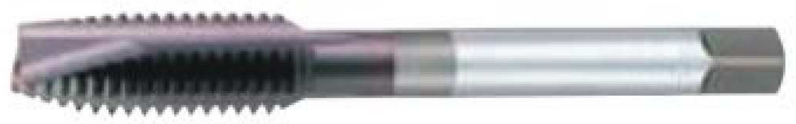
HE HE涂层
HE coating
氧化温度 1300℃起，超耐热超硬涂层。

序号	类型	EDP	规 格	面 价
1	N-HE-POT 先端丝锥	307100	M2*0.4	65.3
2		307101	M2.5*0.45	65.3
3		307102	M3*0.5	62.4
4		307103	M4*0.7	64.2
5		307104	M5*0.8	68.9
6		307105	M6*1	71.9
7		307106	M8*1.25	96.7
8		307107	M10*1.5	124.5
9		307108	M12*1.75	170.6
10		307109	M14*2	260.2
11		307110	M16*2	296.4
12	N-HE-SFT 螺旋丝锥	308100	M2*0.4	67.0
13		308101	M2.5*0.45	67.0
14		308102	M3*0.5	64.1
15		308103	M4*0.7	65.9
16		308104	M5*0.8	70.6
17		308105	M6*1	73.8
18		308106	M8*1.25	99.9
19		308107	M10*1.5	126.1
20		308108	M12*1.75	175.5
21		308109	M14*2	269.6
22		308110	M16*2	296.4
23	N-HE-HT 直槽丝锥	309100	M3*0.5	59.8
24		309101	M4*0.7	61.7
25		309102	M5*0.8	66.2
26		309103	M6*1.0	69.1
27		309104	M8*1.25	93.0
28		309105	M10*1.5	119.7
29		309106	M12*1.75	163.8
30		309107	M14*2.0	248.8
31		309108	M16*2.0	296.4

	低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸物 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化塑料 Thermo Setting Plastic
	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC (GG)	FCD (GGG)	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
	◎	◎	◎	○	◎			◎					○		○		○	○	○	○			

N-AP-SFT螺旋丝锥

N-AP-POT先端丝锥



适用范围广、尤其是在高速加工或使用
稀释倍率大的水溶性切削液时的效果显著

HSSE 含钒高速钢
High Vanadium HSS
刃部材料使用含钒高速钢。

AP AP 涂层（复合多层涂层）
AP(composite multi-layered) coating
抗粘结、耐热性、耐磨性好。

序号	类型	EDP	规 格	面 价
1	N-AP-POT 先端丝锥	310100	M2*0.4	65.3
2		310101	M2.5*0.45	65.3
3		310102	M3*0.5	62.4
4		310103	M4*0.7	64.2
5		310104	M5*0.8	68.9
6		310105	M6*1	71.9
7		310106	M8*1.25	96.7
8		310107	M10*1.5	124.5
9		310108	M12*1.75	170.6
10		310109	M14*2	260.2
11		310110	M16*2	296.4
12	N-AP-SFT 螺旋丝锥	311100	M2*0.4	67.0
13		311101	M2.5*0.45	67.0
14		311102	M3*0.5	64.1
15		311103	M4*0.7	65.9
16		311104	M5*0.8	70.6
17		311105	M6*1	73.8
18		311106	M8*1.25	99.9
19		311107	M10*1.5	126.1
20		311108	M12*1.75	175.5
21		311109	M14*2	269.6
22		311110	M16*2	296.4
23	N-AP-HT 直槽丝锥	312100	M3*0.5	59.8
24		312101	M4*0.7	61.7
25		312102	M5*0.8	66.2
26		312103	M6*1.0	69.1
27		312104	M8*1.25	93.0
28		312105	M10*1.5	119.7
29		312106	M12*1.75	163.8
30		312107	M14*2.0	248.8
31		312108	M16*2.0	296.4

低炭素钢 Steels	中炭素钢 Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	◎	◎	◎				◎	○	◎		◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○

手用直槽丝锥

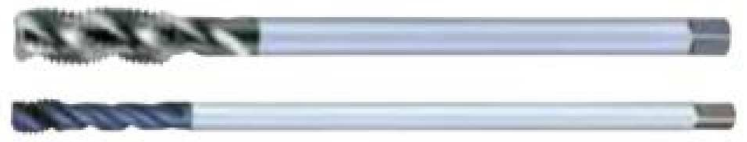
加工材料：碳素钢、合金钢、非铁金属、铝合金等

HSSE 含钒高速钢
High Vanadium HSS
刃部材料使用含钒高速钢。

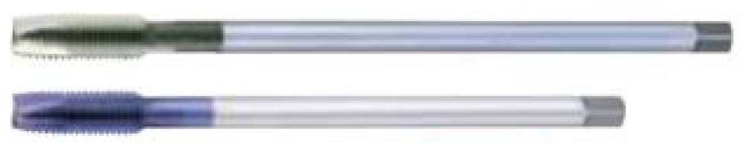
序号	类型	EDP	规 格	面 价
1	NHT 手用丝锥 （3支一套）	313100	M1.0*0.25	214.8
2		313101	M1.2*0.25	214.8
3		313102	M1.4*0.3	214.8
4		313103	M1.6*0.35	214.8
5		313104	M1.8*0.35	214.8
6		313105	M2*0.4	204.1
7		313106	M2.2*0.45	204.1
8		313107	M2.3*0.45	204.1
9		313108	M2.5*0.45	204.1
10		313109	M2.6*0.45	204.1
11		313110	M3*0.5	119.2
12		313111	M3.5*0.6	119.2
13		313112	M4*0.7	119.2
14		313113	M4.5*0.75	119.2
15		313114	M5*0.8	119.2
16		313115	M5.5*0.9	131.6
17		313116	M6*1.0	131.6
18		313117	M7*1.0	149.3
19		313118	M8*1.25	149.3
20		313119	M10*1.5	203.0
21		313120	M11*1.5	298.6
22		313121	M12*1.75	298.6
23		313122	M14*2.0	373.2
24		313123	M15*2.0	411.9
25		313124	M16*2.0	411.9
26		313125	M18*2.5	525.2
27		313126	M20*2.5	611.6
28		313127	M22*2.5	862.4

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
	○		○								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

N-LT-SFT螺旋丝锥



N-LT-POT先端丝锥



标准的螺旋槽丝锥太短时使用本系列。

HSSE 含钒高速钢 High Vanadium HSS 刃部材料使用含钒高速钢。

AP AP 涂层(复合多层涂层) AP(composite multi-layered) coating 抗粘结、耐热性、耐磨性好。

序号	类型	EDP	规 格	面价(无涂层)	面价(AP涂层)	EDP	规 格	面价(无涂层)	面价(AP涂层)
1	N-LT-POT 螺尖加长丝锥	315100	M3*0.5*150	406.4	508.0	315118	M3*0.5*100	284.5	355.6
2		315101	M4*0.7*150	406.4	508.0	315119	M4*0.7*100	284.5	355.6
3		315102	M5*0.8*150	325.8	407.2	315120	M5*0.8*100	228.0	285.0
4		315103	M6*1.0*150	325.8	407.2	315121	M6*1.0*100	228.0	285.0
5		315104	M8*1.25*150	366.5	458.1	315122	M8*1.25*100	256.5	320.7
6		315105	M10*1.5*150	391.7	489.6	315123	M10*1.5*100	274.2	342.7
7		315106	M10*1.25*150	415.0	518.7	315124	M10*1.25*100	290.5	363.1
8		315107	M12*1.75*150	537.1	671.4	315125	M12*1.75*100	376.0	470.0
9		315108	M12*1.5*150	537.1	671.4	315126	M12*1.5*100	376.0	470.0
10		315109	M12*1.25*150	568.2	710.2	315127	M12*1.25*100	397.7	497.1
11		315110	M14*2.0*150	655.4	819.3	315128	M14*2.0*100	458.8	573.5
12		315111	M14*1.5*150	694.2	867.7	315129	M14*1.5*100	485.9	607.4
13		315112	M16*2.0*150	752.4	940.5	315130	M16*2.0*100	526.7	658.3
14		315113	M16.1.5*150	752.4	940.5	315131	M16.1.5*100	526.7	658.3
15		315114	M18*2.5*150	837.7	1047.1	315132	M18*2.5*100	586.4	733.0
16		315115	M18*1.5*150	837.7	1047.1	315133	M18*1.5*100	586.4	733.0
17		315116	M20*2.5*150	942.4	1178.0	315134	M20*2.5*100	659.7	824.6
18		315117	M20*1.5*150	942.4	1178.0	315135	M20*1.5*100	659.7	824.6
19	N-LT-SFT 螺旋加长丝锥	314100	M3*0.5*150	430.8	538.5	314118	M3*0.5*100	301.6	377.0
20		314101	M4*0.7*150	430.8	538.5	314119	M4*0.7*100	301.6	377.0
21		314102	M5*0.8*150	345.3	431.6	314120	M5*0.8*100	241.7	302.1
22		314103	M6*1.0*150	345.3	431.6	314121	M6*1.0*100	241.7	302.1
23		314104	M8*1.25*150	388.5	485.6	314122	M8*1.25*100	271.9	339.9
24		314105	M10*1.5*150	415.2	519.0	314123	M10*1.5*100	290.6	363.3
25		314106	M10*1.25*150	439.9	549.8	314124	M10*1.25*100	307.9	384.9
26		314107	M12*1.75*150	569.4	711.7	314125	M12*1.75*100	398.5	498.2
27		314108	M12*1.5*150	569.4	711.7	314126	M12*1.5*100	398.5	498.2
28		314109	M12*1.25*150	602.2	752.8	314127	M12*1.25*100	421.6	527.0
29		314110	M14*2.0*150	694.7	868.4	314128	M14*2.0*100	486.3	607.9
30		314111	M14*1.5*150	735.8	919.8	314129	M14*1.5*100	515.1	643.9
31		314112	M16*2.0*150	797.5	996.9	314130	M16*2.0*100	558.3	697.8
32		314113	M16.1.5*150	797.5	996.9	314131	M16.1.5*100	558.3	697.8
33		314114	M18*2.5*150	887.9	1109.9	314132	M18*2.5*100	621.6	777.0
34		314115	M18*1.5*150	887.9	1109.9	314133	M18*1.5*100	621.6	777.0
35		314116	M20*2.5*150	998.9	1248.7	314134	M20*2.5*100	699.3	874.1
36		314117	M20*1.5*150	998.9	1248.7	314135	M20*1.5*100	699.3	874.1

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
	○		○								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

N-NRT挤压丝锥

粉末高速钢材质加上特殊的牙形设计，使得此系列具有适用范围广，刀具寿命长的特点。

CPM 粉末高速钢 Powder Metallurgy HSS (CPM) 刃部材料使用粉末高速钢 (CPM)。

AP AP 涂层(复合多层涂层) AP(composite multi-layered) coating 抗粘结、耐热性、耐磨性好。

序号	规 格	2P-EDP	4P-EDP	面 价(RMB)
1	M1*0.25-RH4	317100	317128	81.73
2	M1.2*0.25-RH4	317101	317129	81.73
3	M1.4*0.3-RH4	317102	317130	74.02
4	M1.6*0.35-RH4	317103	317131	74.02
5	M1.7*0.35-RH4	317104	317132	74.02
6	M1.8*0.35-RH4	317105	317133	70.94
7	M2*0.4-RH4	317106	317134	70.94
8	M2.3*0.4-RH4	317107	317135	64.77
9	M2.5*0.45-RH4	317108	317136	64.77
10	M2.6*0.45-RH4	317109	317137	64.77
11	M3*0.5-RH5	317110	317138	82.24
12	M3.5*0.6-RH4	317111	317139	92.30
13	M4*0.7-RH6	317112	317140	102.80
14	M5*0.8-RH6	317113	317141	123.36
15	M6*1-RH7	317114	317142	143.91
16	M8*1.25-RH7	317115	317143	205.60
17	M8*1-RH7	317116	317144	215.88
18	M10*1.5-RH7	317117	317145	267.27
19	M10*1.25-RH7	317118	317146	280.64
20	M10*1-RH7	317119	317147	280.64
21	M12*1.75-RH8	317120	317148	328.95
22	M12*1.5-RH7	317121	317149	345.41
23	M12*1.25-RH7	317122	317150	345.41
24	M12*1-RH7	317123	317151	345.41
25	M14*2-RH10	317124	317152	458.69
26	MF14*1.5-RH9	317125	317153	481.62
27	M16*2-RH10	317126	317154	630.38
28	MF16*1.5-RH9	317127	317155	661.90

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	◎	◎	◎				◎					◎	◎	◎		◎	◎		◎				

N-LT-NRT加长挤压丝锥

粉末高速钢材质加上特殊的牙形设计，使得此系列具有适用范围广，刀具寿命长的特点。

CPM 粉末高速钢 Powder Metallurgy HSS (CPM) 刃部材料使用粉末高速钢 (CPM)。

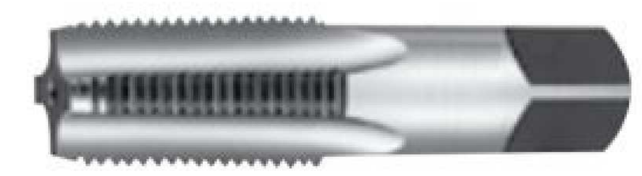
AP AP 涂层（复合多层涂层） AP(composite multi-layered) coating 抗粘结、耐热性、耐磨性好。

序号	规 格	2P100全长-EDP	100长度面价RMB	2P150全长-EDP	150长度面价RMB
1	M2*0.4-RH4	318100	106.4	318122	212.8
2	M2.3*0.4-RH4	318101	97.2	318123	194.3
3	M2.5*0.45-RH4	318102	97.2	318124	194.3
4	M2.6*0.45-RH4	318103	97.2	318125	194.3
5	M3*0.5-RH5	318104	123.4	318126	246.7
6	M3.5*0.6-RH4	318105	138.5	318127	276.9
7	M4*0.7-RH6	318106	154.2	318128	308.4
8	M5*0.8-RH6	318107	185.0	318129	370.1
9	M6*1-RH7	318108	215.9	318130	431.7
10	M8*1.25-RH7	318109	308.4	318131	616.8
11	M8*1-RH7	318110	323.8	318132	647.6
12	M10*1.5-RH7	318111	400.9	318133	801.8
13	M10*1.25-RH7	318112	421.0	318134	841.9
14	M10*1-RH7	318113	421.0	318135	841.9
15	M12*1.75-RH8	318114	493.4	318136	986.9
16	M12*1.5-RH7	318115	518.1	318137	1036.2
17	M12*1.25-RH7	318116	518.1	318138	1036.2
18	M12*1-RH7	318117	518.1	318139	1036.2
19	M14*2-RH10	318118	688.0	318140	1376.1
20	MF14*1.5-RH9	318119	722.4	318141	1444.9
21	M16*2-RH10	318120	945.6	318142	1891.1
22	MF16*1.5-RH9	318121	992.9	318143	1985.7

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	◎	◎	◎				◎					◎	◎	◎		◎	◎		◎				

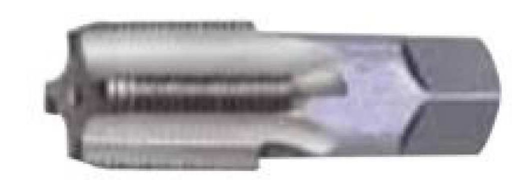
直槽管螺纹

种 类 Type	旧记号 Previous Symbol	新记号 New Symbol
密封用锥型内螺纹 Taper pipe threads for pressure-tight joints	PT	Rc



种 类 Type	旧记号 Previous Symbol	新记号 New Symbol
一般结合用平行内螺纹 Parallel pipe threads for mechanical joints	PF	G

种 类 Type	旧记号 Previous Symbol	新记号 New Symbol
密封用平行内螺纹 Parallel pipe threads for pressure-tight joints	PS	Rp

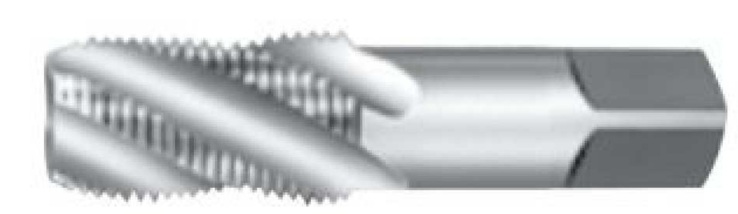


HSSE 含钒高速钢 High Vanadium HSS 刃部材料使用含钒高速钢。

（管螺纹-直槽）

	N-PT			N-PG			N-NPT			
	Rc (PT)			G (PF)			NPT			
规格	EDP	无涂层面价	涂层面价	EDP	无涂层面价	涂层面价	规格	EDP	无涂层面价	涂层面价
1/16-28	328100	87	113	328116	81	106	1/8-27	328108	87	113
1/8-28	328101	87	113	328117	81	106	1/4-18	328109	128	166
1/4-19	328102	128	166	328118	114	149	3/8-18	328110	213	277
3/8-19	328103	213	277	328119	192	250	1/2-14	328111	275	358
1/2-14	328104	275	358	328120	248	323	3/4-14	328112	376	489
3/4-14	328105	376	489	328121	337	439	1-111/2	328113	632	822
1-11	328106	632	822	328122	568	739	11/4-111/2	328114	1891	2458
							11/2-111/2	328115	2864	3723

螺旋槽管螺纹



HSSE 含钒高速钢 High Vanadium HSS 刃部材料使用含钒高速钢。

适用于盲孔、及容易生产堵削的螺纹加工

30° 表示钻头、丝锥排屑槽的螺旋角度。 Display helix angle of flute for drills and taps.

（管螺纹-螺旋槽）

	N-SPT			N-SPS			N-SNPT			
	Rc (PT)			Rp (PS)			NPT			
规格	EDP	无涂层面价	涂层面价	EDP	无涂层面价	涂层面价	规格	EDP	无涂层面价	涂层面价
1/16-28	329100	94	122	329107	87	113	1/16-27	329114	284	369
1/8-28	329101	94	122	329108	128	166	1/8-27	329115	416	541
1/4-19	329102	140	181	329109	213	277	1/4-18	329116	693	901
3/8-19	329103	229	297	329110	275	358	3/8-18	329117	895	1163
1/2-14	329104	297	386	329111	376	489	1/2-14	329118	1223	1589
3/4-14	329105	405	527	329112	632	822	3/4-14	329119	2054	2671
1-11	329106	683	887	329113	1891	2458	1-111/2	329120	6144	7988

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~ 0.25%	C0.25% ~ 0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
	○	○							○	○	○	○	○	○		○	○	○	○				

N-OT-SFT螺旋丝锥
N-OT-POT先端丝锥
N-OT-HT直槽丝锥

用于普通铸铁、强韧性铸铁、热硬化性树脂黄铜铸件，加工精度高，适合大批量加工。

CARBIDE 超硬合金 Tungsten Carbide 刃部材料使用硬质合金。

AP AP 涂层（复合多层涂层） AP(composite multi-layered) coating 抗粘结、耐热性、耐磨性好。

规格	N-OT-HT直槽			N-OT-POT螺尖			N-OT-SFT螺旋		
	EDP	无涂层面价	涂层面价	EDP	无涂层面价	涂层面价	EDP	无涂层面价	涂层面价
M0.8	319100	161	173	320100	179	191	321100	187	200
M0.9	319101	148	161	320101	164	176	321101	173	187
M1	319102	117	142	320102	130	142	321102	136	149
M1.2	319103	111	136	320103	124	136	321103	132	143
M1.4	319104	111	124	320104	124	136	321104	132	143
M1.6	319105	108	120	320105	120	133	321105	126	139
M2	319106	108	120	320106	120	133	321106	126	139
M2.5	319107	108	120	320107	120	133	321107	126	143
M3	319108	108	124	320108	120	136	321108	126	143
M3.5	319109	117	133	320109	130	145	321109	136	153
M4	319110	117	136	320110	130	148	321110	136	156
M5	319111	161	182	320111	179	201	321111	187	211
M6	319112	201	232	320112	222	250	321112	231	262
M7	319113	355	392	320113	395	432	321113	425	465
M8	319114	355	392	320114	395	432	321114	408	448
M9	319115	417	463	320115	463	509	321115	492	543
M10	319116	417	463	320116	463	509	321116	492	543
M12	319117	540	596	320117	602	658	321117	628	696
M14	319118	726	787	320118	797	858	321118	842	910
M16	319119	1112	1189	320119	1220	1297	321119	1274	1359
M18	319120	1389	1497	320120	1513	1621	321120	1596	1715
M20	319121	1698	1822	320121	1883	2007	321121	1970	2106
M22	319122	2161	2316	320122	2408	2547	321122	2547	2700
M24	319123	2748	2933	320123	3057	3242	321123	3226	3396
M27	319124	3890	4168	320124	4292	4539	321124	4517	4789
M30	319125	4878	5187	320125	5403	5712	321125	5706	6011

规格	N-OT-HT直槽			N-OT-POT螺尖			N-OT-SFT螺旋		
	EDP	无涂层面价	涂层面价	EDP	无涂层面价	涂层面价	EDP	无涂层面价	涂层面价
0-80	319126	139	151	320126	154	170	321126	163	177
1-64	319127	139	151	320127	154	170	321127	163	177
2-56	319128	139	151	320128	154	170	321128	163	177
3-48	319129	124	139	320129	139	154	321129	143	156
4-40	319130	124	139	320130	139	154	321130	143	156
5-40	319131	124	139	320131	139	154	321131	143	156
6-32	319132	139	154	320132	154	170	321132	1691	180
8-32	319133	154	170	320133	170	185	321133	180	197
10-24	319134	170	185	320134	185	204	321134	197	214
12-24	319135	201	222	320135	222	244	321135	231	255
1/8"-40	319136	139	154	320136	154	170	321136	163	180
3/16"-24	319137	170	201	320137	195	213	321137	197	221
1/4"-20	319138	262	293	320138	287	324	321138	302	340
5/16"-18	319139	386	426	320139	417	463	321139	458	492
3/8"-16	319140	448	494	320140	494	550	321140	516	577
7/16"-14	319141	540	593	320141	587	648	321141	628	679
1/2"-13	319142	695	756	320142	756	818	321142	802	866
9/16"-12	319143	988	1081	320143	1096	1189	321143	1141	1240
5/8"-11	319144	1112	1204	320144	1204	1374	321144	1284	1443
3/4"-10	319145	1698	1822	320145	1822	1991	321145	1953	2089
7/8"-9	319146	2393	2547	320146	2563	2717	321146	2768	2853
1"-8	319147	3890	4168	320147	4168	4415	321147	4500	4721

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
				◎	◎					◎	○		○	○	◎	◎	○	○	○			◎	

N-OT-NRT挤压丝锥

合金材料加上特殊的牙形设计，使得此系列具有适用范围广，刀具寿命长的特点。

CARBIDE 超硬合金 Tungsten Carbide 刃部材料使用硬质合金。

AP AP 涂层（复合多层涂层） AP(composite multi-layered) coating 抗粘结、耐热性、耐磨性好。

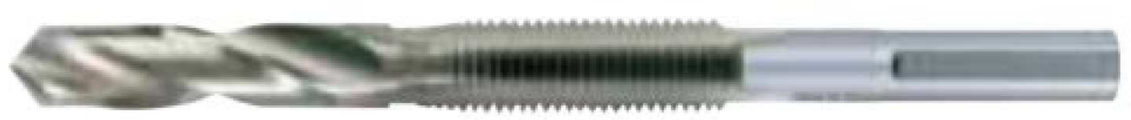
规 格	EDP	无涂层面价	涂层面价
M0.8	322100	185	198
M0.9	322101	170	182
M1	322102	130	142
M1.2	322103	124	136
M1.4	322104	124	136
M1.6	322105	120	133
M2	322106	120	133
M2.5	322107	120	133
M3	322108	120	139
M3.5	322109	130	145
M4	322110	130	148
M5	322111	179	201
M6	322112	222	250
M7	322113	395	432
M8	322114	395	432
M9	322115	463	509
M10	322116	463	509
M12	322117	602	658
M14	322118	797	858
M16	322119	1220	1297
M18	322120	1513	1621
M20	322121	1883	2007
M22	322122	2408	2547
M24	322123	3057	3242
M27	322124	4292	4539
M30	322125	5403	5712

规 格	EDP	无涂层面价	涂层面价
0-80	322126	148	161
1-64	322127	148	161
2-56	322128	148	161
3-48	322129	130	142
4-40	322130	130	142
5-40	322131	130	142
6-32	322132	1538	164
8-32	322133	164	179
10-24	322134	179	195
12-24	322135	210	232
1/8"-40	322136	148	164
3/16"-24	322137	179	201
1/4"-20	322138	275	309
5/16"-18	322139	417	448
3/8"-16	322140	469	525
7/16"-14	322141	571	618
1/2"-13	322142	729	787
9/16"-12	322143	1037	1127
5/8"-11	322144	1167	1312
3/4"-10	322145	1775	1899
7/8"-9	322146	2516	2594
1"-8	322147	4091	4292

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	◎	◎	◎				◎					◎	◎	◎		◎	◎		◎				

TUOYOU N-OT-DRT

N-OT-DRT钻攻一体丝锥



先端的钻头可进行攻丝前底孔加工，
提高加工效率。

超硬合金 Tungsten Carbide
刃部材料使用硬质合金。

AP 涂层(复合多层涂层)
AP(composite multi-layered) coating
抗粘结、耐热性、耐磨性好。

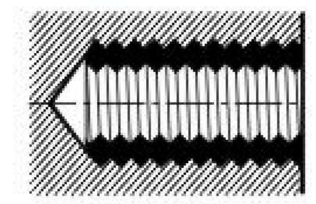
规 格	EDP	无涂层面价	涂层面价
M0.8	323100	448	463
M0.9	323101	448	463
M1	323102	448	463
M1.2	323103	448	463
M1.4	323104	448	463
M1.6	323105	448	463
M2	323106	303	324
M2.5	323107	303	324
M3	323108	303	324
M3.5	323109	324	340
M4	323110	324	340
M5	323111	386	401
M6	323112	417	448
M7	323113	571	611
M8	323114	571	611
M9	323115	679	726
M10	323116	679	726
M12	323117	988	1044
M14	323118	1173	1281
M16	323119	1606	1698
M18	323120	2100	2223
M20	323121	2408	2532
M22	323122	3242	3427
M24	323123	4076	4261
M27	323124	5805	6113
M30	323125	7348	7657

规 格	EDP	无涂层面价	涂层面价
0-80	323126	448	494
1-64	323127	448	494
2-56	323128	448	494
3-48	323129	303	324
4-40	323130	303	324
5-40	323131	303	324
6-32	323132	324	355
8-32	323133	386	417
10-24	323134	417	448
12-24	323135	479	525
1/8"-40	323136	324	355
3/16"-24	323137	386	432
1/4"-20	323138	479	525
5/16"-18	323139	571	611
3/8"-16	323140	679	726
7/16"-14	323141	988	1044
1/2"-13	323142	1173	1266
9/16"-12	323143	1173	1266
5/8"-11	323144	1606	1698
3/4"-10	323145	2408	2532
7/8"-9	323146	3242	3427
1"-8	323147	5805	6113

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	◎	◎	◎				◎					◎	◎	◎		◎	◎		◎				

TUOYOU N-OT-HL

N-OT-HL硬质合金螺套丝锥



嵌套螺纹加工用。与相同尺寸的丝锥相比，
螺距相同，但丝锥外径要大。

超硬合金 Tungsten Carbide
刃部材料使用硬质合金。

AP 涂层(复合多层涂层)
AP(composite multi-layered) coating
抗粘结、耐热性、耐磨性好。

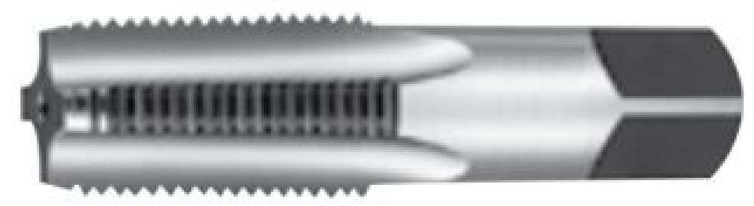
规 格	EDP	无涂层面价	涂层面价
M0.8	324100	185	201
M0.9	324101	185	201
M1	324102	148	170
M1.2	324103	148	170
M1.4	324104	148	170
M1.6	324105	148	170
M2	324106	139	161
M2.5	324107	139	161
M3	324108	154	170
M3.5	324109	216	247
M4	324110	170	201
M5	324111	216	253
M6	324112	355	401
M7	324113	463	509
M8	324114	463	509
M9	324115	602	664
M10	324116	602	664
M12	324117	880	957
M14	324118	1204	1297
M16	324119	1822	2007
M18	324120	2161	2408
M20	324121	2748	3057
M22	324122	-	-
M24	324123	-	-
M27	324124	-	-
M30	324125	-	-

规 格	EDP	无涂层面价	涂层面价
0-80	324126	154	170
1-64	324127	154	170
2-56	324128	154	170
3-48	324129	154	170
4-40	324130	154	170
5-40	324131	154	170
6-32	324132	170	185
8-32	324133	201	222
10-24	324134	232	262
12-24	324135	303	333
1/8"-40	324136	232	278
3/16"-24	324137	303	333
1/4"-20	324138	417	463
5/16"-18	324139	494	540
3/8"-16	324140	611	673
7/16"-14	324141	787	865
1/2"-13	324142	1112	1204
9/16"-12	324143	1389	1513
5/8"-11	324144	1698	1853
3/4"-10	324145	2393	2640
7/8"-9	324146	3396	3643
1"-8	324147	5094	5403

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	◎	◎	◎				◎					◎	◎	◎		◎	◎		◎				

直槽管螺纹

种 类 Type	旧记号 Previous Symbol	新记号 New Symbol
密封用锥型内螺纹 Taper pipe threads for pressure-tight joints	PT	Rc



种 类 Type	旧记号 Previous Symbol	新记号 New Symbol
一般结合用平行内螺纹 Parallel pipe threads for mechanical joints	PF	G

种 类 Type	旧记号 Previous Symbol	新记号 New Symbol
密封用平行内螺纹 Parallel pipe threads for pressure-tight joints	PS	Rp

CARBIDE 超硬合金 Tungsten Carbide 刃部材料使用硬质合金。

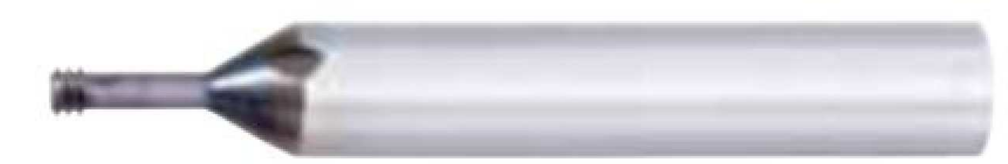
AP AP 涂层（复合多层涂层） AP(composite multi-layered) coating 抗粘结、耐热性、耐磨性好。

整体硬质合金钨钢丝锥（管螺纹）

	N-OT-PT			N-OT-PS			N-OT-PG		
		ZG(PT)			Z(PS)			G(PF)	
规格	EDP	无涂层面价	涂层面价	EDP	无涂层面价	涂层面价	EDP	无涂层面价	涂层面价
1/16	325100	371	417	325108	371	417	325116	371	417
1/8	325101	463	509	325109	540	587	325117	463	509
1/4	325102	726	803	325110	787	865	325118	726	803
3/8	325103	1328	1420	325111	1389	1482	325119	1328	1420
1/2	325104	2100	2192	325112	2192	2285	325120	2100	2192
5/8	325105	2717	2825	325113	2779	2871	325121	2717	2825
3/4	325106	3890	4014	325114	3952	988	325122	3890	4014
1	325107	5712	6021	325115	5712	6021	325123	5712	6021

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
○	○	○	○	◎	◎	○ ×	○		○	○	○			○		○	○	○	○	◎	◎	○	○

N-OT-PNC螺纹铣刀（三牙/单牙）



使用加工中心的三轴连动机能, 利用游星运动，能进行螺纹切削加工。
如果是相同螺距，能同时加工不同的螺纹。并且，左右螺纹均可加工。

CARBIDE 超硬合金 Tungsten Carbide 刃部材料使用硬质合金。

AP AP 涂层（复合多层涂层） AP(composite multi-layered) coating 抗粘结、耐热性、耐磨性好。

品名	EDP	规 格	柄径	铝用	钢用
合金螺纹铣刀	326100	M1.0*0.25*D4*50L	4	110.2	123.4
合金螺纹铣刀	326101	M1.2*0.25*D4*50L	4	110.2	123.4
合金螺纹铣刀	326102	M1.4*0.3*D4*50L	4	110.2	123.4
合金螺纹铣刀	326103	M1.6*0.35*D4*50L	4	110.2	123.4
合金螺纹铣刀	326104	M2.0*0.4*D4*50L	4	110.2	123.4
合金螺纹铣刀	326105	M3.0*0.5*D4*50L	4	110.2	123.4
合金螺纹铣刀	326106	M4.0*0.7*D4*50L	4	110.2	123.4
合金螺纹铣刀	326107	M5.0*0.8*D6*50L	6	149.8	167.5
合金螺纹铣刀	326108	M6.0*1.0*D6*50L	6.0	149.8	167.5
合金螺纹铣刀	326109	M8.0*1.25*D8*60L	8.0	227.0	255.6
合金螺纹铣刀	326110	M10*1.5*D10*75L	10.0	334.9	370.2
合金螺纹铣刀	326111	M12*1.75*D10*75L	10.0	334.9	370.2
合金螺纹铣刀	326112	M14*2.0*D12*75L	12.0	572.9	612.6
合金螺纹铣刀	326113	M16*2.0*D14*80L	14.0	837.3	881.4

低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
○	○	○	○	◎	◎	○ ×	○		○	○	○			○		○	○	○	○	◎	◎	○	○

N-OT-PNGT螺纹铣刀（全牙二倍径）

使用加工中心的三轴连动机能, 利用游星运动，能进行螺纹切削加工。
如果是相同螺距，能同时加工不同的螺纹。并且，左右螺纹均可加工。

CARBIDE 超硬合金 Tungsten Carbide 刃部材料使用硬质合金。

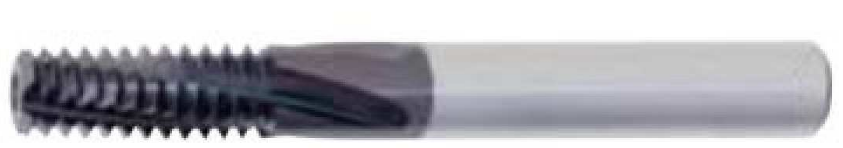
AP AP 涂层（复合多层涂层） AP(composite multi-layered) coating 抗粘结、耐热性、耐磨性好。

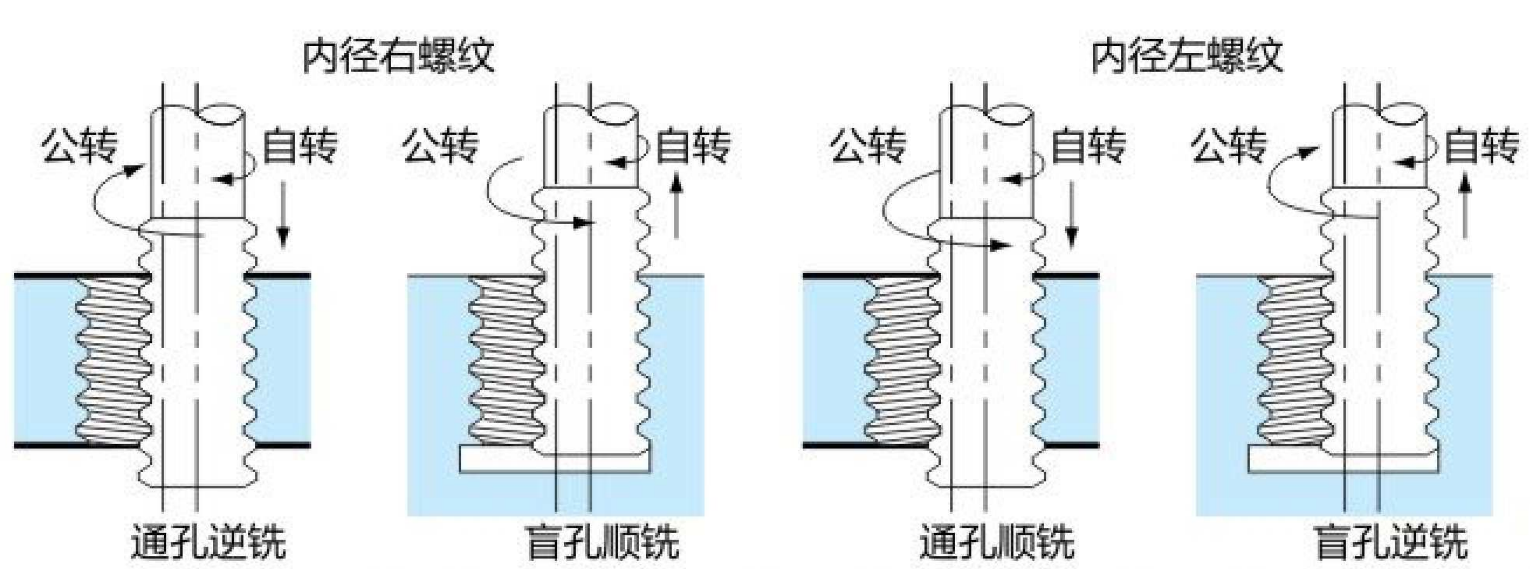
品名	EDP	规 格	柄径	铝用	钢用
合金螺纹铣刀	327100	M3.0*0.5*D4*50L	4	154.2	167.5
合金螺纹铣刀	327101	M4.0*0.7*D4*50L	4	154.2	167.5
合金螺纹铣刀	327102	M5.0*0.8*D6*50L	6	207.1	224.8
合金螺纹铣刀	327103	M6.0*1.0*D6*50L	6.0	207.1	224.8
合金螺纹铣刀	327104	M8.0*1.25*D8*60L	8.0	308.5	334.9
合金螺纹铣刀	327105	M10*1.5*D10*75L	10.0	423.1	458.3
合金螺纹铣刀	327106	M12*1.75*D10*75L	10.0	423.1	458.3
合金螺纹铣刀	327107	M14*2.0*D12*75L	12.0	705.1	744.8
合金螺纹铣刀	327108	M16*2.0*D14*80L	14.0	991.6	1035.6

备注：1. 以上单价全部含税
2. 标准品全部现货，可接受非标订做
3. 提供技术支持，特殊情况可现场指导使用。免费赠送加工程序。
4. 采用大柄径设计更好的保证刀具的钢性，有效的控制刀具加工时让刀。同螺纹按柄径对应价格计算。

使用三轴连动功能进行螺纹铣削加工

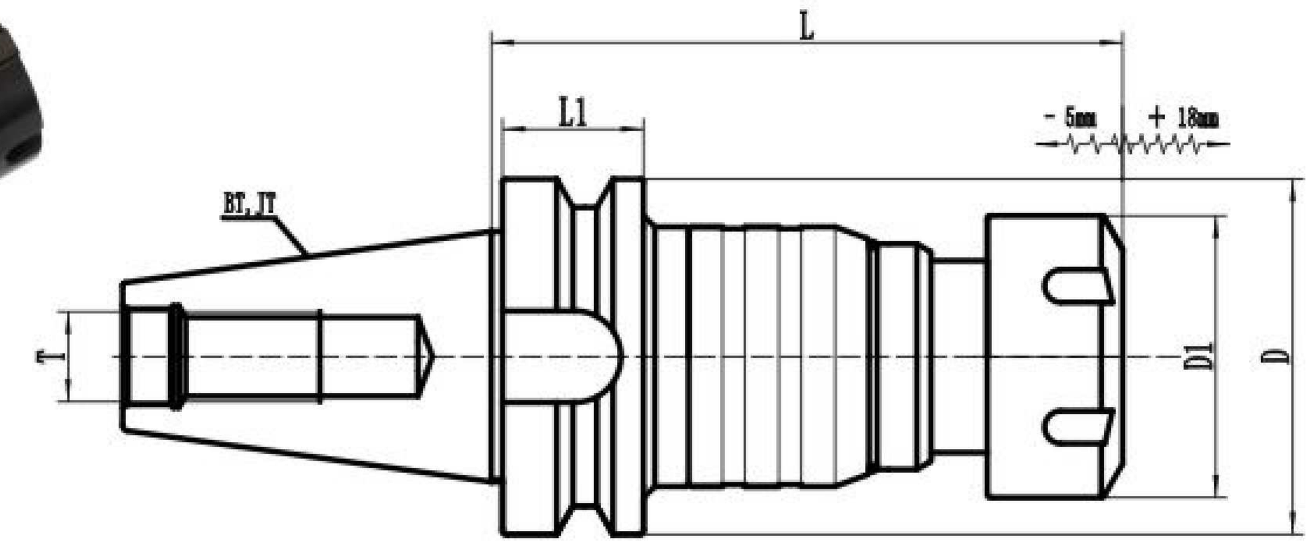
工具自转(主轴回转) 和公转(切削进给) 运动，公转一周轴向进给1个螺距用三轴连动铣削螺纹。
NODA为您准备了“螺纹铣刀”。





低炭素钢 Low Carbon Steels	中炭素钢 Medium Carbon Steels	高炭素钢 High Carbon Steels	合金钢 Alloy Steels	调质钢 Hardened Steels			不锈钢 Stainless Steels	工具钢 Tool Steels	铸钢 Cast Steels	铸铁 Cast Iron	球墨铸铁 Ductile Cast Iron	铜 Copper	黄铜 Brass	黄铜铸件 Brass Casting	青铜 Bronze	变形铝合金 Aluminum Rolled	铝合金铸件 Aluminum Alloy Casting	镁合金铸件 Magnesium Alloy Casting	锌合金铸件 Zinc Alloy Casting	钛合金 Titanium Alloys	镍基合金 Nickel Alloys	热硬化性塑料 Thermo Setting Plastic	热可塑性塑料 Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~45 HRC	45 ~55 HRC	50 ~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
○	○	○	○	◎	◎	○ ※	○		○	○	○			○		○	○	○	○	◎	◎	○	○

丝攻刀柄



1. 本体需搭配ER-GB攻牙筒夹做使用。
2. 本体刚性伸缩攻牙本体具有伸缩功能，能延长丝攻的使用寿命。
刚性伸缩功能确保加工中心主轴转动同进给精确同步，使用专属
基础刀柄。
3. 刚性伸缩本体可使用ER筒夹代替，作为加持钻头；铰刀和丝锥。
4. 使用时，螺母请勿过度锁紧以免造成本体和螺母的损害。
5. ER扳手及ER筒夹为另购品。

攻丝刀柄 BT30

型号/规格	攻牙范围	L	L1	D	D1	T	筒夹名称	KG	含税单价
BT30-ETP16-100	M3-M12	100	20	46	28	M12	ER16	1.1	974.4
BT30-ETP20-100	M3-M16	100	20	46	34	M12	ER20	1.15	974.4
BT30-ETP25-100	M3-M22	100	20	46	42	M12	ER25	1.2	974.4
BT30-ETP32-100	M3-M30	100	20	46	50	M12	ER32	1.25	974.4

攻丝刀柄 BT40

型号/规格	攻牙范围	L	L1	D	D1	T	筒夹名称	KG	含税单价
BT40-ETP16-100	M3-M12	100	25	63	28	M16	ER16	1.48	974.4
BT40-ETP20-100	M3-M16	100	25	63	34	M16	ER20	1.5	974.4
BT40-ETP25-100	M3-M22	100	25	63	42	M16	ER25	1.54	974.4
BT40-ETP32-100	M3-M30	100	25	63	50	M16	ER32	1.65	974.4

攻丝刀柄 BT50

型号/规格	攻牙范围	L	L1	D	D1	T	筒夹名称	KG	含税单价
BT50-ETP16-120	M3-M12	120	35	100	28	M24	ER16	3.9	1409.4
BT50-ETP20-120	M3-M16	120	35	100	34	M24	ER20	4.0	1409.4
BT50-ETP25-120	M3-M22	120	35	100	42	M24	ER25	4.1	1409.4
BT50-ETP32-120	M3-M30	120	35	100	50	M24	ER32	4.2	1409.4

筒 夹

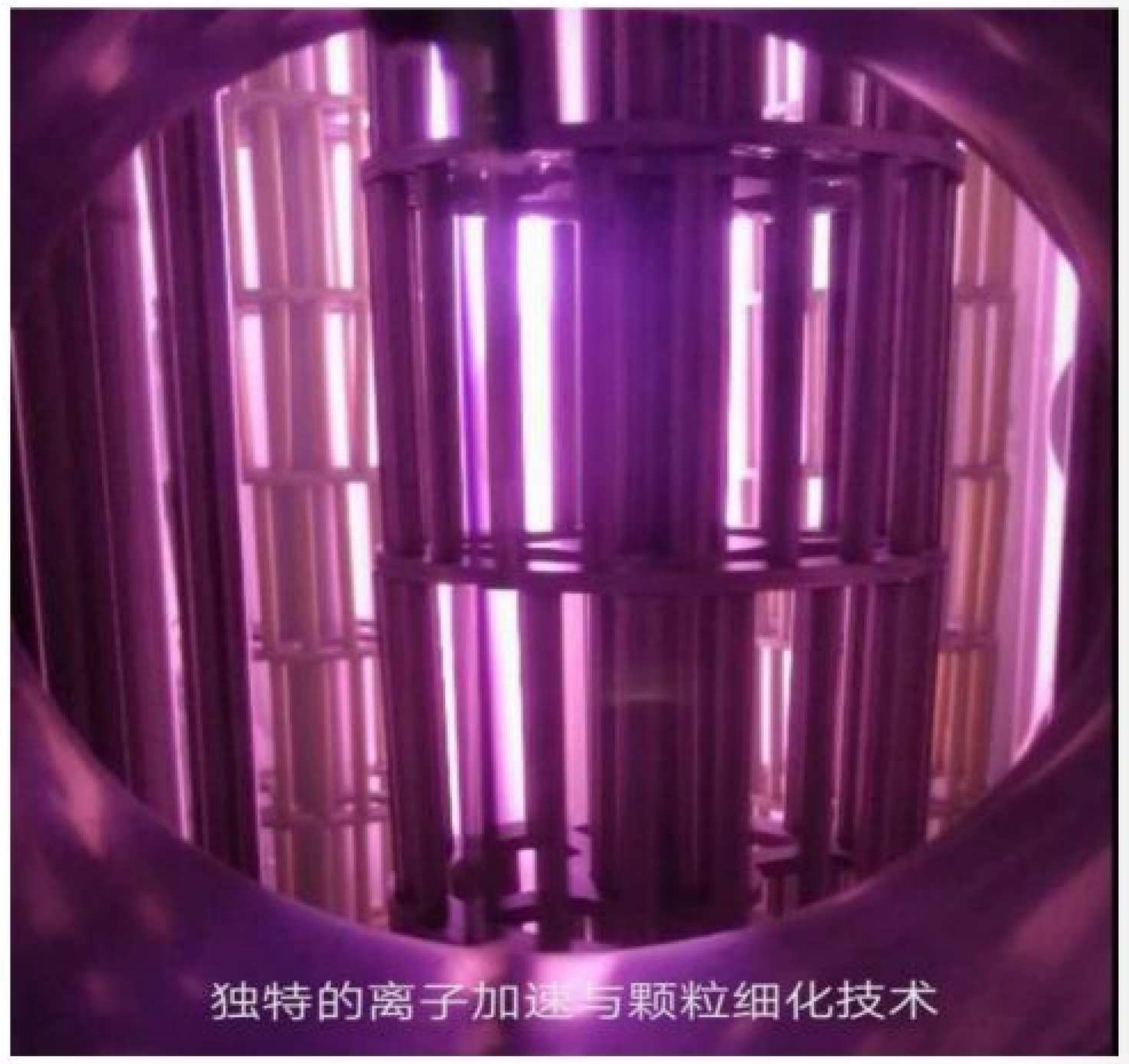
规格型号	单位	含税单价	备注
ER16G	支	104	M2-M12(JIS)
ER20G	支	104	M3-M17(JIS)
ER25G	支	111	M3-M22(JIS)
ER32G	支	115	M3-M27(JIS)

我公司为广大客户提供优质的涂层。

客户提供刀具、模具、工业耐磨件PVD(物理气相沉积)涂层服务及涂层设备研发制造销售的专业公司，公司自主研发先进涂层设备及工艺，研发实力雄厚，为客户提供优质的超硬涂层服务，满足客户的各种需求，拥有多名从事涂层行业十几年的工程技术人员，保证工艺及设备稳定性，从而保证产品品质、交期及服务质量，并不断追求涂层品质和专业服务。

超硬　强韧　致密　牢固　光滑

- 高离化率，高离子密度，低沉积缺陷
- 柔和彻底的等离子体清洗技术
- 多达四种靶材成分，实现多种符合涂层工艺
- 理分布的等离子体，实现大面积均匀沉积
- 键启动，保障工艺稳定性
- 特的等离子体增强与加速系统，独特的颗粒细化技术
- 膜层硬度高，应力低，结合力强，表面光滑



应用领域

PVD涂层技术广泛应用于航空航天、汽车、机床、化工机械、船舶制造、动力设备、五金工具、医疗器械、标准件制造等领域。工具（刀具）涂层后，可提高使用寿命3-10倍，可提高切削效率30%以上；模具涂层后，可大幅降低修模次数，提高模具的脱模性，保证加工精度，从而达到提高模具使用寿命的目的。采用特殊涂层的工模具具有防酸、防腐、耐高温的性能，以应对各种特殊使用环境。

①切削刀具：提高刀具的抗磨性、抗粘性，延长使用寿命；
②冲压模具：降低冲压模之间及模具于产品之间的摩擦力，从而增加模具寿命；
③成型模具：如挤压、深拉、压花等，涂层后能降低摩擦、磨损及起边，大部分情况下，生产中的再抛光工序可免除；
④注塑及压铸模具：改善脱模能力，降低磨损，可改善产品的质量及缩短周期，从而提高生产力；
⑤工业耐磨件：涂层后，硬度达到3600HV, 摩擦力可降低至0.15, 能改善或者彻底解决机械零件的润滑问题。

TUOYOU 涂层服务

加工材料	车加工	铣加工			钻加工		螺纹加工	齿轮加工	
	硬质合金刀片	高速钢铣刀	硬质合金铣刀	硬质合金刀片	高速钢钻头	硬质合金钻头	高速钢丝锥	高速钢	硬质合金
钢 <35HRC	ILM/IHE	ILM/IAP	ILM/IAP	ILM/IAP	ILM/PH	ILM/PH	TiN/TiCN	IAP	IAP
钢 35-55HRC	IHE	ILM	IHE/IAP	IHE	IHE/PH	IHE/PH	ILM	IAP	IAP
不锈钢	ILM/IAP	IAP	ILM/IAP	IAP	ILM/IAP	IAP/PH	TiCN/ILM	IAP	IAP
铸铁	ILM	ILM	ILM	ILM	TiCN/ILM	IHE/PH	TiN/TiCN	IAP	IAP
铸铝合金	DLC	/	DLC	DLC	/	DLC	/	/	/

除切削工具外，也承接各种零件的涂层服务

涂层 Coating	螺丝冲头	拉伸模具	冲切模具	注塑模具	压铸模具
TiN	√		√（轻载）	√	
TiCN		√	√（重载）		√
IAP	√	√	√（高速）		√
DLC				√	

涂层的特性

涂层种类 Coating	维氏硬度（HV0.05）	磨擦系数	涂层厚度（um）	内应力（GPa）	适用最高工作温度（°C）	涂层颜色	应用范围
TiN	2300	0.40	2-5	-2.0	600	金黄色	塑料模具，铣刀，丝锥等，
TiCN	2800	0.25	2-5	-3.0	500	黑灰色	拉伸模具，丝锥等
IHE	3600	0.35	2-4	-3.5	1100	古铜色	杆状类刀具，刀片等，可加工 55HRC 材料，可高速干切
PH	3400	0.30	2-4	-4.0	1100	紫黑色	硬质合金钻头，深孔加工，高的表面光洁度，可高速干切不锈钢材质
ILM	3100	0.25	2-4	-3.0	1000	蓝黑色	硬质合金杆状刀具，锯片及刀片精加工。
IAP	3300	0.35	3-5	-2.5	1100	蓝灰色	高红硬性和抗氧化性。铣削刀具，冲压，压铸模具，齿轮加工刀具等
CY	3800	0.40	2-4	-3.0	1100	蓝灰色	适用于超硬加工，被加工材料硬度>60HRC
DLC	2000	0.05	2-4	-2.0	300	亮黑色	塑料磨具，铝加工刀具，汽车零部件等。